



RTH, s.r.o.

IČ 25 28 23 61

503 43 Černilov 244

Tel./fax: 495 431 599

Mob: 721 222 721, 728 992 151

E-mail: halek@rth.cz

www.rth.cz

Materiálový list: ČSN 419191, "Poldi EZH" - 19 191 nástrojová ocel pro práci za studena

použití: razidla ruční, strojní, průstřižnice a nástroje na obrábění kovů

Doporučené teploty pro tváření a tepelné zpracování

Způsob	Teplota °C	Postup
Kování volné	980-850	ochlazovat-vzduch
Žihání ke snížení pnutí	550-600	ochlazovat-pec
Žihání na měkko	650-700	ochlazovat-pec
Kalení	750-780 (tmavě červená)	ochlazovat-VODA
Popouštění	180-210 (slámově žlutá)	ochlazovat-VODA

Stav	Žiháný na měkko	Kalený
Tvrдость podle Brinella HB	Max. 225	
Tvrдость HRC		62-58
Popouštěcí teplota °C	100	200
	300	400
	500	
Tvrдость HRC	63	60
	56	50
		42