



RTH, s.r.o.

IČ 25 28 23 61
 503 43 Černilov 244
 Tel./fax: 495 431 599
 Mob: 721 222 721, 728 992 151
 E-mail: halek@rth.cz
 www.rth.cz

Materiálový list: ČSN 419421, "Stříbrnice" - 19 421
 DIN 670, DIN 17350, zn. 1.2210+G

nástrojová ocel pro práci za studena

Komu:	Od koho:
Fax:	Stránek: 1
Telefon:	Datum:
Mail:	Předmět: kalení , popouštění a žihání

Doporučené teploty pro tváření a tepelné zpracování

Způsob	Teplota °C	Postup
Kování volné	800-1000	ochlazovat-vzduch
Žihání ke snížení pnutí	680-710	ochlazovat-pec
Žihání na měkko	700-800	ochlazovat-pec
Kalení	790-820 (červená)	ochlazovat-VODA
Popouštění	180-210 (slámově žlutá)	ochlazovat-VODA

Stav	Žiháný na měkko	Kalený
Tvrдость podle Brinella HB	Max. 225	
Tvrдость HRC		58
Popouštěcí teplota °C	100	200
	300	400
	500	
Tvrдость HRC	59	58
	54	48
		44